

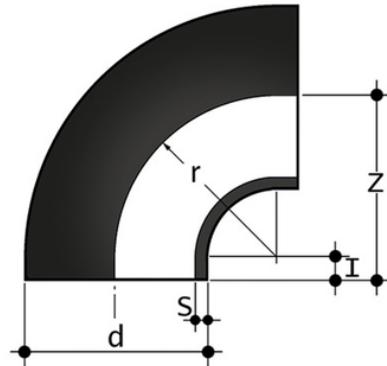
PE 11.94.511

Bogen 90°, PE 100, SDR 11, kurz

- formgespritzt
- zum Heizelementstumpfschweißen und IR-Schweißen
- GKE mit 8 45° Hilfmarkierungen für eine präzise Installation
- durchgehende Wandstärke
- R ca. 1 x d

Serie von kurzen und langen Formstücken für den Transport von Flüssigkeiten unter Druck für Stumpfschweiß- und Elektroschweißanwendungen.

- Größenbereich: d 12 ÷ d 800 (mm)
- Nenndruck: SDR 17 (PN10) mit Wasser bei 20 °C, SDR 11 (PN16) mit Wasser bei 20 °C
- Temperaturbereich: -40 °C ÷ 60 °C
- Normen für Kupplungen - Referenznormen:
 - Schweißen: EN ISO 15494. Kann an Rohre nach EN ISO 15494 angeschlossen werden.
 - Flanschsystem: ISO 7005-1, EN 1092-1, EN ISO 15494, ANSI B16.5 cl.150
 - Konstruktionskriterien: UNI EN ISO 15494
 - Prüfverfahren und Anforderungen: UNI EN ISO 15494
 - Kriterien für die Installation: DVS 2202-1, DVS 2207-1, UNI EN 12201- 3, UNI 10520, ISO 21307, UNI 10521, UNI EN 1555-3, ISO 4427-3, ISO 4437-3
- Werkstoff der Armatur: PE-HD
- Dichtungswerkstoff: EPDM, FKM



Artikel

GKE11020

GKE11025

GKE11032

GKE11040

GKE11050

PE 11.94.511

Bogen 90°, PE 100, SDR 11, kurz

Artikel

GKE11063

GKE11075

GKE11090

GKE11110

GBE11125

GBE11140

GBE11160

GBE11180

GBE11225

GBE11250

GBE11315

GBE11355

GBE11400

GBE11450

GBE11500