

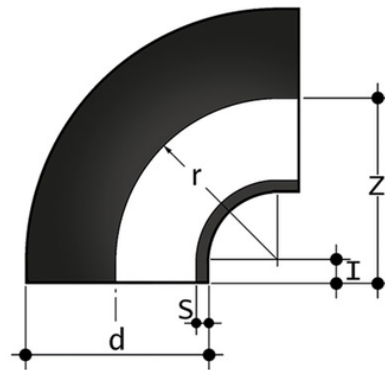
# PE 11.94.511

## Bogen 90°, PE 100, SDR 11, kurz

- formgespritzt
- zum Heizelementstumpfschweißen und IR-Schweißen
- GKE mit 8 45° Hilfsmarkierungen für eine präzise Installation
- durchgehende Wandstärke
- $R \text{ ca. } 1 \times d$

Serie von kurzen und langen Formstücken für den Transport von Flüssigkeiten unter Druck für Stumpfschweiß- und Elektroschweißanwendungen.

- Größenbereich:  $d \ 12 \div d \ 800 \text{ (mm)}$
- Nenndruck: SDR 17 (PN10) mit Wasser bei 20 °C, SDR 11 (PN16) mit Wasser bei 20 °C
- Temperaturbereich:  $-40 \text{ °C} \div 60 \text{ °C}$
- Normen für Kupplungen – Referenznormen:
  - Schweißen: EN ISO 15494. Kann an Rohre nach EN ISO 15494 angeschlossen werden.
  - Flanshsystem: ISO 7005-1, EN 1092-1, EN ISO 15494, ANSI B16.5 cl.150
  - Konstruktionskriterien: UNI EN ISO 15494
  - Prüfverfahren und Anforderungen: UNI EN ISO 15494
  - Kriterien für die Installation: DVS 2202-1, DVS 2207-1, UNI EN 12201- 3, UNI 10520, ISO 21307, UNI 10521, UNI EN 1555-3, ISO 4427-3, ISO 4437-3
- Werkstoff der Armatur: PE-HD
- Dichtungswerkstoff: EPDM, FKM



### Artikel

GKE11020

GKE11025

GKE11032

GKE11040

GKE11050

## PE 11.94.511

### Bogen 90°, PE 100, SDR 11, kurz

Artikel
GKE11063
GKE11075
GKE11090
GKE11110
GBE11125
GBE11140
GBE11160
GBE11180
GBE11225
GBE11250
GBE11315
GBE11355
GBE11400
GBE11450
GBE11500