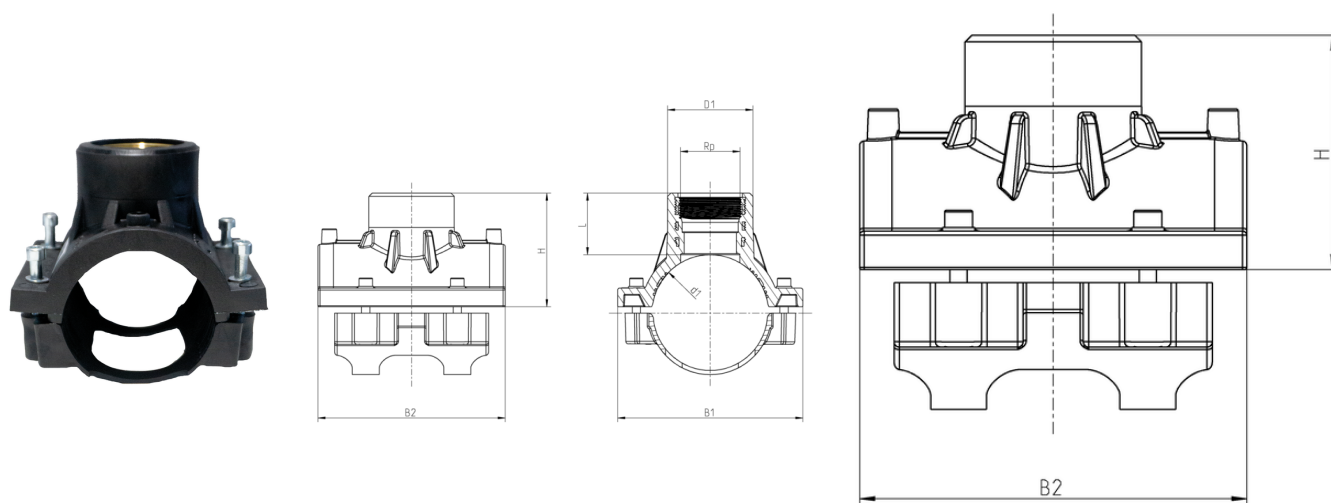


Sattel mit Innengewinde für Übergang PE-HD/Metall

Sattel mit Innengewinde für Übergang PE-HD/Metall

- Betriebsdruck: MOP (Gas) 10 bar, PFA (Wasser) 16 bar
- Material: PE 100-RC und Messing
- Gewinde nach 12168 - Material CW724R
- Gewinde nach ISO 228-1 für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen. Form zylindrisch
- Safety Technology
- Messing (CW724R) in Kontakt mit Wasser nach UBA-Empfehlung



Artikel	d	SDR Bereich	Rp	B1	B2	D1	H	L	Gewicht [kg]	VE	PE
614048	63	11	1 1/4"	108	118	60	81	48	0,440	20	360
614047	75	11 - 17,6	1 1/4"	110	125	60	117	49	0,540	20	360
614049	90	11 - 17,6	2"	156	150	82	103	57	0,930	26	208
614050	110	11 - 17,6	2"	178	180	82	109	59	1,010	20	160
614051	125	11 - 17,6	2"	190	185	82	116	59	1,190	20	160
614052	160	11 - 17,6	2"	230	195	82	129	58	1,360	10	80
614053	180	11 - 17,6	2"	235	195	82	125	59	1,360	10	80
614054	200	11 - 17,6	2"	252	192,5	82	122	61	1,350	10	80
614055	225	11 - 17,6	2"	258	192,5	82	120	61	1,370	10	80

VA

Sattel mit Innengewinde für Übergang PE-HD/Metall

Einsatzbereich

Die FRIALEN Sättel VA dienen zum Übergang von PE-HD auf metallische Werkstoffe. Dazu bieten sie im Abgang ein Innengewinde mit Messinginsatz.

FRIALEN Sicherheitsfittings sind schweißbar mit PE-Rohren entsprechend den Angaben der SDR-Rohrserie auf dem Barcode-Aufkleber/Datenblatt des jeweiligen Formteils. Es sind die Mindestwanddicken der Regelwerke EN 1555-1, EN 12201-1 und ISO 4437 zu beachten.

Verarbeitungshinweise

Die Schweißung der PE-HD Rohrleitung mit den FRIALEN-Sätteln erfolgt durch FRIALEN-Schweißen – dicht und längskraftschlüssig.

Sattel und Rohr werden nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe Montageanleitung: „FRIALEN-Sicherheitsfittings für nachhaltige Gas-, Wassernetze und Industrierohrleitungen aus PE“) vorbereitet (Oxidhaut vom Rohr entfernen / reinigen).

Gute Gründe für FRIALEN Sattel VA:

- Kompakte Konstruktion
- Freiliegende Heizwendel zur direkten Wärmeübertragung
- Messingübergang unlösbar und verdrehungssicher im PE-HD verankert
- Bohrbereich frei von Heizleitern
- Breite Schweißzone
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)