

USTM

Übergangsstück PE-HD/Stahl mit Innengewinde

Übergangsstück Stahlrohr USTM

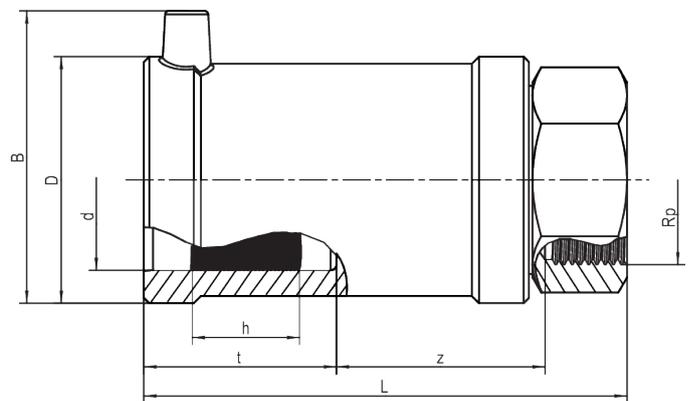
- Gas und H₂
- Betriebsdruck: MOP (Gas) 5 bar
- Material: PE 100-RC und Stahl (EN 10278, EN 10277-3 - 11SMn30+C -, Gewinde nach EN 10226-1)
- Safety Technology

Hinweis:

Stahlseite unlösbar und verdrehsicher im PE verankert.

Selbstdichtende, patentierte Dichtgeometrie ohne elastomere Dichtung zum Einsatz im Gasbereich.

Andere Gewindeabmessungen auf Anfrage.



PE 100-RC SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 5 bar (Gas)



Artikel	d	Rp	B	D	h	L	t	z	Gewicht [kg]	VE	PE
612570	32	1"	61	47	24	112	42	49	0,350	20	1080
612572	40	1 1/4"	70	58	30	121	46	53	0,510	20	800
612574	50	1 1/2"	80	70	30	136	53	60	0,650	15	600
612576	63	2"	94	84	35	141	53	61	1,020	10	400

USTM

Übergangsstück PE-HD/Stahl mit Innengewinde

Einsatzbereich

Die FRIALEN-Übergangsstücke USTM sind Schraubverbindungen zum Übergang von Stahlrohr mit Außengewinde auf eine PE-HD Leitung. Die FRIALEN-Muffe ist im Fitting integriert.

Andere Gewindeabmessungen auf Anfrage

FRIALEN-Sicherheitsfittings sind schweißbar mit Rohren SDR11 – SDR17.6, Mindestwanddicke $s_{min} \geq 3$ mm. Verarbeitung anderer SDR-Stufen auf Anfrage. Bitte beachten Sie die verbindlichen Kennzeichnungen direkt am Produkt. Erteiltes DVGW-Prüfzeichen: DV-7501AU2256.

Verarbeitungshinweise

Das Bauteil darf bei der Montage nur mit einem Schlüssel, angesetzt am werksseitig eingebauten metallischen Sechskant, in das metallische Gegenstück eingeschraubt werden. Die Schweißung der PE-HD Seite erfolgt durch FRIALEN-Schweißen – dicht und längskraftschlüssig.

Der Einbau der Stahlseite und der PE-HD Seite wird nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe „Übergangsstücke mit Gewindeanschluss“ in „Montageanleitung“ für „FRIALEN-Sicherheitsfittings für Hausanschluss- und Verteilerleitungen bis d 225“) vorgenommen (Oxidhaut vom Rohr entfernen/reinigen, etc.).

Gute Gründe für die FRIALEN-Übergangsstücke USTM:

- Kompakte Konstruktion
- PE-HD Seite mit freiliegendem Heizelement zur optimalen Wärmeübertragung
- Schmelzflussverhindernde kalte Zonen an der Stirnseite und im Übergangsbereich
- Verarbeitung ohne Haltevorrichtungen
- Große Einstecktiefe, breite Schweißzone
- Stahlseite unlösbar und verdrehsicher im PE-HD verankert
- Selbstdichtende, patentierte Dichtgeometrie ohne elastomere Dichtung
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)