

MUM

Übergangsstück PE-HD/Rotguss mit Innengewinde

Übergangsstück Rotgussrohr MUM

- Wasser
- Betriebsdruck: PFA (Wasser) 16 bar
- Material: PE 100-RC und Rotguss (EN 1982 - CC499K-GC, Gewinde nach EN 10226-1)
- Safety Technology

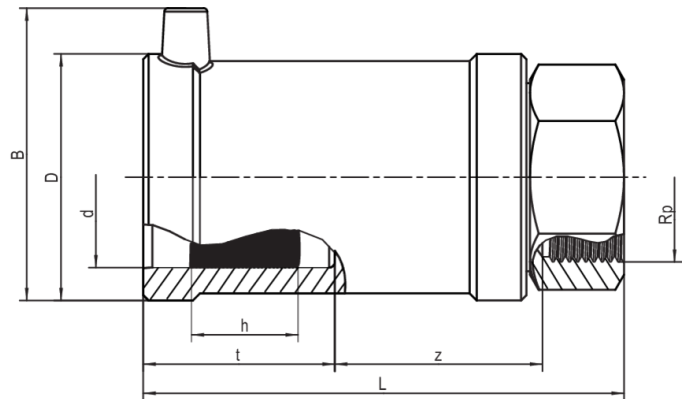
Hinweis:

Rotguss-Seite unlösbar und verdrehsicher im PE verankert.

Selbstdichtende, patentierte Dichtgeometrie ohne elastomere Dichtung zum Einsatz im Wasserbereich.

Standard: Rotguss, V2A auf Anfrage.

Andere Gewindeabmessungen auf Anfrage.



Artikel	d	Rp	B	D	h	L	t	z	Gewicht [kg]	VE	PE
612595	32	1"	61	47	24	112	42	49	0,360	20	1080
612596	40	1 1/4"	70	58	30	121	46	53	0,530	20	800
612692	50	1 1/2"	80	70	30	136	53	60	0,650	15	600
612708	63	1 1/2"	94	84	35	141	53	61	1,100	10	300
612693	63	2"	94	84	35	141	53	61	1,080	10	400

MUM

Übergangsstück PE-HD/Rotguss mit Innengewinde

Einsatzbereich

Die FRIALEN-Übergangsstücke MUM sind Schraubverbindungen zum Übergang von Stahlrohr mit Außengewinde auf eine PE-HD Leitung. Die FRIALEN- Muffe ist im Fitting integriert.

Andere Gewindeabmessungen auf Anfrage

FRIALEN-Sicherheitsfittings sind schweißbar mit Rohren SDR11 - SDR17.6, Mindestwanddicke $s_{min} \geq 3$ mm. Verarbeitung anderer SDR-Stufen auf Anfrage. Bitte beachten Sie die verbindlichen Kennzeichnungen direkt am Produkt. Erteiltes DVGW-Prüfzeichen: DV-7501AU2256.

Verarbeitungshinweise

Das Bauteil darf bei der Montage nur mit einem Schlüssel, angesetzt am werksseitig eingebauten metallischen Sechskant, in das metallische Gegenstück eingeschraubt werden. Die Schweißung der PE-HD Seite erfolgt durch FRIALEN-Schweißen – dicht und längskraftschlüssig.

Der Einbau der Rotgussseite und der PE-HD Seite wird nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe "Übergangsstücke mit Gewindeanschluss" in "Montageanleitung" für FRIALEN-Sicherheitsfittings für Hausanschluss- und Verteilerleitungen bis d 225) vorgenommen (Oxidhaut vom Rohr entfernen/reinigen, etc.).

Gute Gründe für die FRIALEN-Übergangsstücke MUM:

- Kompakte Konstruktion
- PE-HD Seite mit freiliegendem Heizelement zur optimalen Wärmeübertragung
- Schmelzflussverhindernde kalte Zonen an der Stirnseite und im Übergangsbereich
- Verarbeitung ohne Haltevorrichtungen
- Große Einstecktiefe, breite Schweißzone
- Rotgussseite unlösbar und verdrehsicher im PE-HD verankert
- Selbstdichtende, patentierte Dichtgeometrie ohne elastomere Dichtung
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)