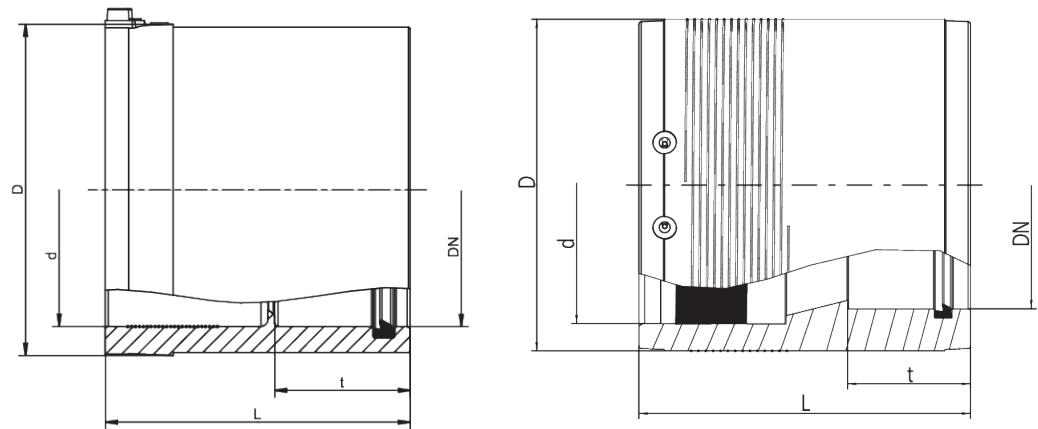


AMKG

Übergangsmuffe PE - PVC/PP

Übergangsmuffe PE-PVC/PP AMKG

- Stufenloser Werkstoffübergang von PE-HD Rohren (SDR 33 – 17) auf PVC/PP-Rohre
- PE-HD Seite mit integrierter Schweißmuffe mit Safety Technology
- PVC/PP-Seite als Steckmuffe mit SBR-Lippendichtung mit großer Einstechtiefe



PE 100

Maximal zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gemäß DIN EN 1610

Artikel	d	DN	D	L	t	Gewicht [kg]	VE	PE
682630	160	150	193	183,5	80	1,530	1	120
682631	225	200	270	270	100	5,820	1	32

AMKG

Übergangsmuffe PE - PVC/PP

Kanalrohrsysteme stellen hochwertige Wirtschaftsgüter dar, deren Wert es lange zu erhalten gilt. Steigende Anforderungen an die öffentliche Kanalisation erfordern Werkstoffe, die diese Voraussetzungen erfüllen. Mit dem FRIAFIT-Abwassersystem aus PE-HD werden seit vielen Jahren PE-HD Kanalrohre dicht, längskraftschlüssig und wurzelfest geschweißt.

EINSATZBEREICHE

Die FRIAFIT-Übergangsmuffe AMKG dient im Hausanschlussbereich als stufenloser Werkstoffübergang von Rohren aus PE-HD (Wanddickenverhältnis von SDR 33 bis SDR 17) auf Rohre aus PVC/PP.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Verbindung der PE-HD-Seite mit integrierter Muffe erfolgt durch FRIAFIT-Schweißen – dicht und längskraftschlüssig.

Die Rohrenden werden nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe „Montageanleitung FRIAFIT-Abwassersystem“) vorbereitet (Oxidhaut entfernen/reinigen).

In die Steckmuffenseite wird das PVC/PP-Rohr eingebracht. Die Steckmuffe hat eine SBR-Lippendichtung und zur sicheren Führung des Rohres eine große Einstekttiefe.

GUTE GRÜNDE FÜR DIE FRIAFIT-ÜBERGANGSMUFFE AMKG

Integrierte Schweißmuffenseite

- Sichert dichte, längskraftschlüssige und wurzelfeste Verbindung
- Stufenloser Werkstoffübergang bei Einsatz von PE-HD Rohr SDR 33 bis SDR 17, kein Absatz im Verbindungsreich, kein Abflusshindernis
- Reduzierung der Montagezeit auf Grund integrierter Schweißmuffe
- Große Muffentiefe für gute Rohrführung (keine Haltevorrichtungen notwendig)
- Freiliegende, fest verankerte Heizwendel zur direkten Wärmeübertragung auf das Rohr
- Strichcode zur vollautomatischen Schweißung mit PE-HD Rohren von SDR 33 bis SDR 17 unter Berücksichtigung der Umgebungstemperatur (Temperaturkompensation)
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)

Steckmuffenseite

- Sichere Führung des PVC/PP-Rohres durch große Einstekttiefe
- SBR-Lippendichtung gemäß EN 681-1
- Standardisierter Werkstoffübergang