

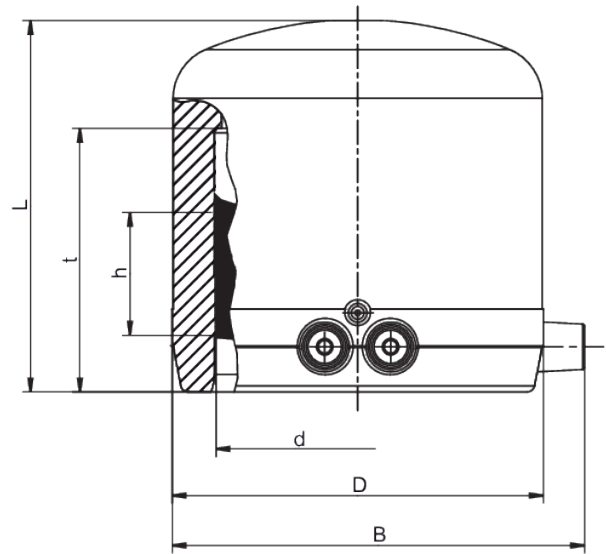
# SPAK

## Kappe für Sperrblasenarmaturen

Kappe für Sperrblasenarmaturen SPAK

Mit freiliegenden Heizwendeln zur optimalen Wärmeübertragung, großen Einstecktiefen, breiter Schweißzone sowie schmelzflussverhindernder kalter Zone.

Bei der Verwendung von Wasserstoff ist die Kappe SPAK mit der Sperrblasenarmatur SPA zwingend einzusetzen.



PE 100-RC SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser)/10 bar (Gas)



Artikel	d	B	D	h	L	t	Gewicht [kg]	VE	PE
612311	75	110	99	31	99	70	0,320	80	640

# SPAK

## Kappe für Sperrblasenarmaturen

### Einsatzbereich

Die FRIALEN-Kappe SPAK wird eingesetzt zum dauerhaften, unlösbaren Verschluss des Anbohrstutzens (Dom) einer Sperrblasenarmatur SPA  $\geq$  d 90 oder SPA-TL. Auch verwendbar als Verschlussmuffe d 75.

FRIALEN-Sicherheitsfittings sind mit Rohren der SDR Stufen 11 bis 17.6 schweißbar. Andere SDR-Stufen auf Anfrage. Bitte beachten Sie die verbindlichen Kennzeichnungen direkt am Produkt. Erteiltes DVGW-Prüfzeichen: DV-8606AU2249

### Verarbeitungshinweise

Die Schweißung des Domes einer FRIALEN-Sperrblasenarmatur mit der FRIALEN-Kappe SPAK erfolgt durch FRIALEN-Schweißen – dicht und längskraftschlüssig.

Der Dom wird nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe "Montageanleitung" für FRIALEN-Sicherheitsfittings für Hausanschluss- und Verteilerleitungen bis d 225) vorbereitet (Oxidhaut vom Stutzen entfernen/reinigen).

### Gute Gründe für die FRIALEN-Kappe SPAK:

- Große Muffentiefe für gute Rohrführung
- Extra-breite Schweißzone
- Höchste Stabilität durch große Wanddicken
- Extra breite Kaltzonen auf beiden Seiten der Schweißzone
- Freiliegende Heizwendel zur optimalen Wärmeübertragung auf das Rohr
- Geringer Ringspalt zum Aufbau eines optimalen Fügedrucks in der Schweißzone
- Berührungssichere Kontakte
- Schweißindikator zur visuellen Kontrolle der Schweißung
- Dauerhafte Chargenkennzeichnung
- Einzelverpackung zum Schutz vor Verunreinigungen
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)