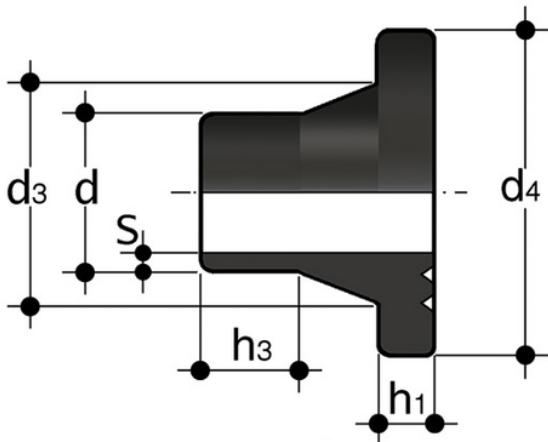


# PE 11.94.511

## Coude 90°, PE 100, SDR 11, court

- moulé par injection
- pour le soudage bout à bout par élément chauffant et le soudage IR
- GKE avec 8 repères auxiliaires à 45° pour une installation précise
- épaisseur de paroi continue
- R env. 1 x de



### Référence

QBE17FK200

QBE17FK250

QBE17FK315

QBE17FK355

QBE17FK400