

# UB NXT SDR 11

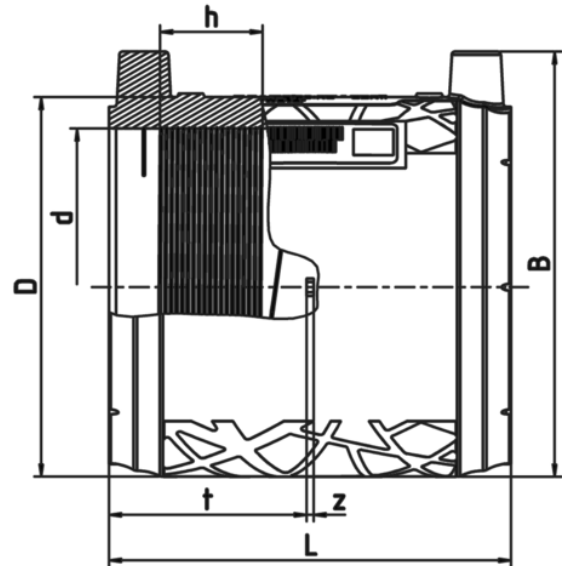
## Manchon avec butée amovible, SDR 11

Manchon à souder UB NXT SDR 11 avec butée

- Gaz, eau et H<sub>2</sub>
- Pression de service : MOP (gaz) 10 bar, PFA (eau) 16 bar
- Matériau : PE 100-RC
- Butée facilement amovible
- Technologie de sécurité
- Grande profondeur d'insertion pour un bon guidage des tuyaux (aucun dispositif de maintien nécessaire)
- Marque de contrôle DVGW : DV-8601AU2248, DV-8606AU2249, DV-8611AU2250 et DW-8610CN04200

### Remarque:

La disponibilité des articles doit être demandée individuellement pour les pays DACH, car ces pays seront convertis les uns après les autres en 2025/2026.



PE 100 SDR 11

Pression de service maximale admissible 16 bar (eau) / 10 bar (gaz)



Référence	product.detail.attribute.dSmall	B	D	product.detail.attribute.hSmall	product.detail.attribute.tSmall	product.detail.attrik
617235	20	46,5	28	16,5	37	2
617236	25	51,5	33	18,2	39,5	2
617237	32	58,6	40	18,2	40	2
617238	40	67,4	49,5	18,5	40,5	2
617239	50	78,2	61,5	21,4	43	2
617240	63	92,4	77	23,5	46,5	2
617241	75	105,4	91	25,6	51,5	2
617242	90	122,2	109	29,5	56,8	2

# UB NXT SDR 11

## Manchon avec butée amovible, SDR 11

Référence	product.detail.attribute.dSmall	B	D	product.detail.attribute.hSmall	product.detail.attribute.tSmall	product.detail.attrit
617243	110	144	132,5	33,9	59	2
617244	125	160,4	150	35,6	71,5	2
617245	140	177	168	38,5	79	2
617246	160	198,8	192	42,6	87	2

# UB NXT SDR 11

## Manchon avec butée amovible, SDR 11

### Domaines d'utilisation

Le manchon FRIALEN UB NXT SDR11 est utilisé pour les raccords de tuyaux lors de la pose en ligne.

Les domaines d'application supplémentaires sont :

- Raccords de tuyaux (gaz, eau et 100% H<sub>2</sub>)
- Remplacement de sections de tuyaux
- Raccordement ultérieur à un système de conduites
- Option d'étanchéité en cas de petits dommages aux tuyaux

### Instructions de mise en œuvre

Le soudage des extrémités de tubes avec le manchon FRIALEN UB NXT SDR11 s'effectue par soudage FRIALEN - étanche et à force longitudinale.

Les extrémités des tubes sont préparées selon les exigences générales de montage (voir les instructions de montage pour les "raccords de sécurité FRIALEN").

Pour cela, la couche d'oxyde de l'extrémité du tube doit être enlevée et la surface du tube nettoyée. Il faut veiller à ce que la longueur de la tubulure des robinets soit au moins égale à la moitié de la longueur du manchon. Le marquage de la zone de pelage est facilité par la nervure centrale.

Pour l'élimination de la couche d'oxyde, FW5G dispose d'appareils de pelage qui permettent un enlèvement de copeaux régulier et une qualité reproductible de la préparation de la surface de soudage.

### De bonnes raisons pour choisir le manchon FRIALEN UB NXT SDR11 :

- Grande profondeur de manchon pour un bon guidage du tube (aucun dispositif de maintien nécessaire)
- Zones de soudure maximisées
- Design de raccords de sécurité
- Empreinte<sub>carbone</sub> réduite de 25%.
- Zones froides sur les faces et au centre du manchon
- Filament chauffant exposé pour un transfert de chaleur direct dans la zone de soudage
- Faible consommation d'énergie et tension variable
- Tolérances d'insertion optimisées pour un ajustement parfait et une manipulation aisée
- Contacts protégés contre les contacts accidentels
- Indicateurs de soudage pour un contrôle visuel de la soudure
- Repères angulaires et centraux pour une installation rapide et sûre
- Marquage permanent des lots
- Emballage individuel pour une protection contre les impuretés
- Code-barres 2D pour la traçabilité du composant (Traceability-Coding)