

# ProtectaFlex Détecter les tuyaux LDPE

Système de tuyauterie flexible à double confinement pour un transport et un dosage sûrs et fiables des produits chimiques, avec système de détection des fuites.

Les filets pour le transport de fluides sensibles sont constitués de tuyaux à double confinement avec apprêt coextrudé en PEBD (polyéthylène basse densité) et PU transparent à base d'éther résistant aux UV.

Le tuyau à double paroi est fourni en sections continues et sans soudure. Pour les longueurs supérieures à 25 m, le tuyau est livré sur des bobines pour faciliter l'installation.

Les jonctions sont réalisées à l'aide de raccords filetés ou soudables et de colliers mécaniques.

Toute fuite accidentelle doit être détectée immédiatement grâce à 2 conducteurs insérés entre le tuyau primaire et le tuyau secondaire.

Un kit "fin de ligne" permet le raccordement à une centrale d'alarme "ECO LEAK" pour les fuites dans l'environnement par l'intermédiaire d'une résistance de 82 k Ohm.

Cette solution permet de s'affranchir des réservoirs de confinement.

Avec le double système de confinement d'Aliaxis, vous bénéficiez d'une protection optimale des personnes et de l'environnement qui vous entoure.

Les solutions recommandées par Aliaxis empêchent efficacement les fuites non détectées de liquides dangereux dans les systèmes de tuyauterie.

La solution ProtectaFlex Detect est un système de tuyaux à double confinement : sa configuration unique offre une grande résistance à la pression et aux attaques chimiques, tout en offrant un haut niveau de fiabilité en cas de fuite.

- Tuyau flexible avec un rayon de courbure réduit.
- Manipulation et installation plus faciles que pour les systèmes à double paroi traditionnels.
- Les raccords peuvent être connectés mécaniquement, ce qui garantit un couplage complet et élimine le besoin de raccords personnalisés coûteux dans les systèmes traditionnels. Un seul raccord est nécessaire à chaque extrémité.
- Solution plus légère (jusqu'à 48 %) et plus compacte que les systèmes traditionnels, ce qui permet de réduire les coûts de transport et d'emballage.
- Coûts d'expédition et de stockage réduits, d'où une empreinte carbone plus faible.
- Emballage réduit et entièrement recyclable, d'où une empreinte carbone réduite.
- Les systèmes dotés de puisards de collecte sont conçus pour retenir les fuites à l'intérieur de ceux-ci.
- Choix de matériaux pour les tuyaux de dosage, défini par les conditions de fonctionnement.
- Possibilité de relier les tuyaux au panneau de contrôle directement ou par l'intermédiaire d'une unité d'alarme locale afin d'arrêter la ligne et de recevoir une alarme immédiate.
- Alarme visuelle et sonore immédiate lorsque le système est déclenché par une fuite de produit chimique ou une défaillance du câble du système (lorsqu'il est utilisé avec l'unité d'alarme).
- Réduction du risque d'exposition de l'environnement car les fuites de produits chimiques sont minimales et confinées. Cela permet d'éliminer les puisards de collecte intermédiaires.
- L'absence d'excédent de produits chimiques à éliminer dans des conduites externes permet un nettoyage et un remplacement plus rapides et plus sûrs des conduites.
- Un kit d'assemblage de terminaux convivial est fourni (appelé "kit de fin de ligne") contenant des connecteurs thermorétractables, un câble de connexion et un kit de fin de ligne avec des connecteurs thermorétractables et une résistance.
- Des unités d'alarme sont disponibles (en option), chacune pouvant gérer jusqu'à six tubes.

# ProtectaFlex Détecter les tuyaux LDPE



## Référence

PFD115063PE

PFD160100PE

PFD185125PE

PFD260190PE

PFD330250PE

PFD420320PE

PFD480380PE

PFD620500PE