

# UNITOP

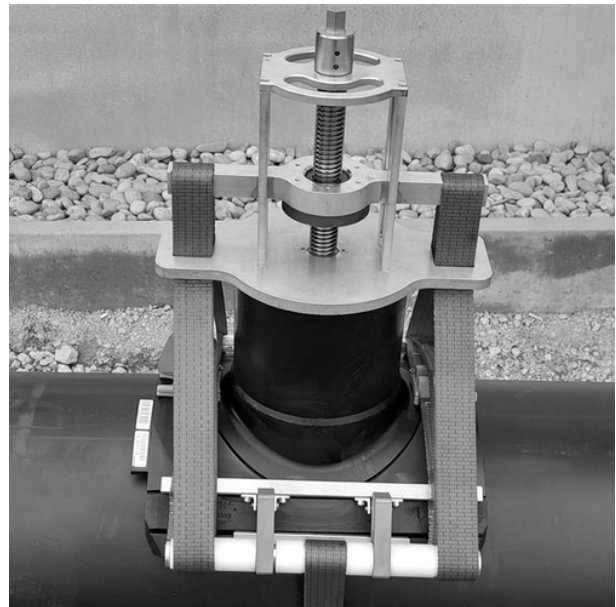
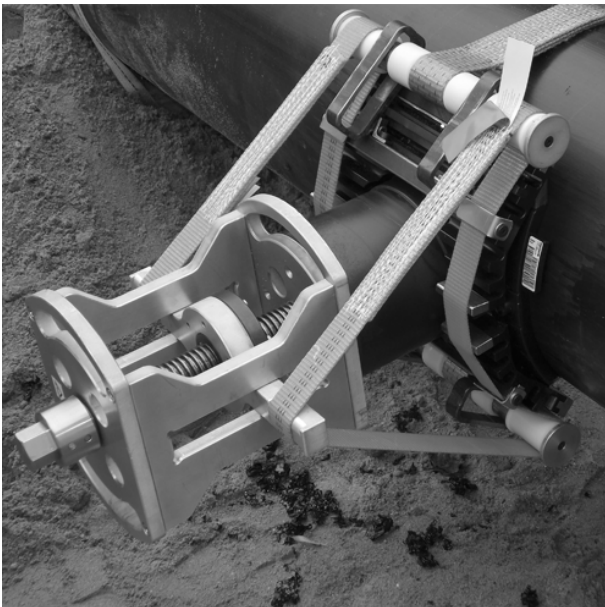
## Unité de serrage pour selles à emboîtement SA UNI / ASA UNI

L'unité de serrage UNITOP est nécessaire pour l'assemblage des :

- des selles d'embouts FRIALEN Universel SDR 11
  - SA UNI d 250 - d 900 avec outet d 90, d 110, d 125 et d 160
- FRIAFIT selles d'embout de sortie SDR 17
  - ASA UNI d 630 - d 900 avec sortie d 160

L'unité de serrage UNITOP 250 est nécessaire pour l'assemblage des :

- FRIALEN selles d'embout de sortie universelles SDR 11
  - SA UNI d 315 - d 1200 avec sortie d 225 et d 250



Référence	Poids [kg]	BX	Quantité par palette
613385	24,800	1	5
613387	24,800	1	8
613241	0,200	1	-
613839	2,200	1	20

# UNITOP

## Unité de serrage pour selles à emboîtement SA UNI / ASA UNI

### Application

L'unité de serrage UNITOP pour le montage des selles de sortie FRIALEN Universal SDR 11 SA UNI d 250 - d 900 avec sortie d 90, d 110, d 125 et d 160, ainsi que pour le montage des selles de sortie FRIAFIT SDR 17 ASA UNI d 630 - d 900 avec sortie d 160.

L'unité de serrage UNITOP 250 pour le montage des selles d'embout de sortie FRIALEN Universal SDR 11 SA UNI d 315 - d 1200 avec sortie d 225 et d 250.

L'adaptateur d'essai de pression FWDPA SA avec filetage autotaraudeur pour utilisation avec les colliers à emboîtement SA UNI et ASA UNI pour effectuer un essai de pression avant le taraudage avec un filetage extérieur de 1/2' pour raccorder un dispositif d'essai de pression, par exemple via un raccord enfichable disponible dans le commerce.

L'équipement de forage FWAB pour le taraudage de tubes PE-HD à l'état dépressurisé par la sortie de SA UNI et ASA UNI.

Traitement des conduites sous pression de service : Pour le taraudage sous pression de service, veuillez contacter notre service technique au +49 (0)621 486-1486.

En liaison avec le dispositif de serrage UNITOP (non nécessaire pour UNITOP 250 !), des adaptateurs angulaires ADWL supplémentaires pour contacts à emboîtement 4.0 sont nécessaires pour les unités de fusion équipées de bouchons à emboîtement droits (n° de commande 613241). Ces adaptateurs ne sont pas nécessaires pour les unités de fusion FRIAMAT.

### La différence décisive

Les bons outils font toute la différence sur le chantier. En tant que professionnels du processus d'électrofusion pour les systèmes de tubes PE-HD, nous avons donc développé pour vous, dès le départ, les outils et accessoires adéquats.

### De bonnes raisons pour les unités de fermeture UNITOP et UNITOP 250 et pour l'équipement de forage FWAB :

- Traitement transversal des selles d'embout de sortie Universal SA UNI / ASA UNI avec une seule unité de fermeture (UNITOP ou UNITOP 250)
- Unité de fermeture solide, adaptée aux chantiers, avec des composants très résistants à l'usure pour une longue durée de vie.
- Installation simple et sûre avec l'unité de fermeture UNITOP ou UNITOP 250 (Balanced-Loading)
- Indication claire et sûre du serrage correct (clé dynamométrique pré réglée)
- Avant de tarauder le tuyau, un test d'étanchéité peut être effectué avec l'appareil de test de pression FWDPA SA (pas pour ASA UNI).
- Possibilité de tarauder sous pression avec un élément d'obturation sans interrompre les opérations
- Taraudage sans bavure et presque à fleur de paroi pour des performances hydrauliques maximales
- La pièce en PE forée est maintenue en toute sécurité par l'équipement de forage FWAB afin qu'elle ne tombe pas dans le tuyau
- Livré dans une solide boîte de transport en aluminium