

USTR

Adaptateur manchon PE-HD / tube acier

Raccord PE-HD manchon/tube acier USTR

- Gaz et H₂
- Pression de service : MOP (gaz) 10 bar
- Matériaux : PE 100-RC et acier (EN 10220 / EN 10216-1 - P235TR2)
- Technologie de sécurité

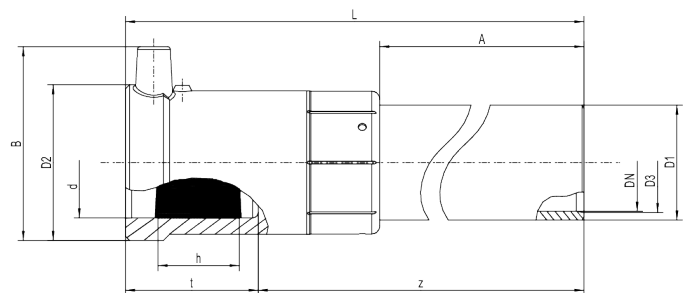
Remarque:

Côté acier ancré dans le PE de manière indissociable et sans risque de torsion.

Géométrie d'étanchéité auto-étanche brevetée sans joint élastomère pour une utilisation dans le domaine du gaz.

Lot de tubes en acier identifié par le changement de poinçon de l'embout du tube.

d/DN 25/20-75/65



PE 100-RC SDR 11

Pression de service maximale admissible 10 bar (gaz)



	Référence	product.detail.attribute.dSmall	B	product.detail.attribute.d3	product.detail.attribute.hSmall	product.detail.attribute.tSmc
1	612780	32	63	28	24	44
1	612781	40	72	37	31	49
1	612782	50	83	42	31	54
1	612783	63	96	54	33	55
1	612784	90	130	83	42	79
1	612785	110	153	107	35	82
1	612786	125	168	107	42	87
	612787	160	210	161	54	98

USTR**Adaptateur manchon PE-HD / tube acier**

Référence	product.detail.attribute.dSmall	B	product.detail.attribute.d3	product.detail.attribute.hSmall	product.detail.attribute.tSmc
615030	180	-	161	50	105
612795	200	-	211	53	112
612370	225	-	211	76	120

¹ Tube sans soudure, extrémités à souder selon la norme : DIN EN 10220/EN 10216-1, ASTM A106/A106M-14

USTR

Adaptateur manchon PE-HD / tube acier

Domaine d'utilisation

Les pièces de transition FRIALEN USTR sont utilisées pour relier la conduite de raccordement domestique en PE-HD et le tube en acier de l'armature d'introduction domestique. Les plus grandes dimensions relient une conduite en PE-HD à une armature ou une conduite en acier.

Les raccords de sécurité FRIALEN peuvent être soudés avec des tuyaux des niveaux SDR 11 à 17.6. Epaisseur de paroi minimale $s_{\min} \geq 3$ mm. Autres niveaux SDR sur demande. Veuillez tenir compte des marquages obligatoires directement sur le produit. Marque d'homologation DVGW délivrée avec les numéros d'enregistrement : DV-7501AU2256, DV-7501AU2257 et DV-7501AU2258.

Instructions de mise en œuvre

En raison de l'apport de chaleur, seul le soudage à l'arc électrique est autorisé pour le soudage du côté acier. Le soudage du côté PE-HD s'effectue par soudage FRIALEN - étanche et à force longitudinale.

Les soudures du côté acier et du côté PE-HD sont préparées selon les exigences générales de montage (voir "pièces de transition" dans les "instructions de montage" pour les "raccords de sécurité FRIALEN pour conduites de raccordement et de distribution jusqu'à d 225") (enlever/nettoyer la peau d'oxyde du tuyau, etc.).

De bonnes raisons pour choisir les pièces de transition FRIALEN USTR :

- Construction compacte
- Côté PE-HD avec élément chauffant exposé pour une transmission optimale de la chaleur
- Zones froides empêchant la fusion sur la face et dans la zone de transition
- Mise en œuvre sans dispositifs de maintien
- Grande profondeur d'insertion, large zone de soudage
- Côté acier ancré dans le PE-HD de manière indissociable et sans risque de torsion
- Géométrie d'étanchéité auto-étanche brevetée sans joint élastomère
- Code-barres supplémentaire pour la traçabilité de l'élément de construction (Traceability-Coding)