

# UAN

## Adaptateur universel de transition PE-HD/laiton avec filetage mâle et embout de tuyau PE

Adaptateur universel de transition tube laiton UAN

- Eau et gaz
- Pression de service : MOP (gaz) 5 bar, PFA (eau) 16 bar
- Matériaux : PE 100 et laiton (CW617N / CW612N, filetage selon ISO 228)

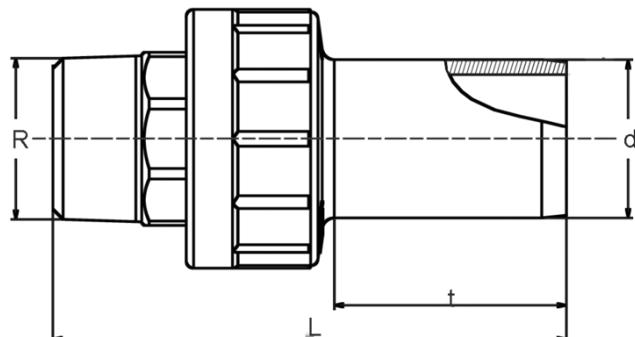
**Remarque:**

Côté laiton ancré dans le PE de manière indissociable et sans risque de torsion.

Montage possible indépendamment de la position.

Pour l'utilisation dans le domaine de l'eau et du gaz.

Autres dimensions de filetage et matériaux sur demande.



PE 100 SDR 11

Pression de service maximale admissible 16 bar (eau)/5 bar (gaz)



Référence	product.detail.attribute.dSmall	R	product.detail.attribute.tSmall	product.detail.attribute.sw	product.detail.attribute.weight
616604	20	1/2"	41	22	0,100
616605	25	3/4"	44	28	0,150
616152	32	1"	56	35	0,240
616160	40	1"	56	35	0,290
616153	40	1 1/4"	56	44	0,400
616154	50	1 1/2"	57	50	0,520
616610	63	1 1/2"	63	50	0,620
616155	63	2"	63	62	0,730
616612	75	2 1/2"	70	77	1,200

# UAN

## Adaptateur universel de transition PE-HD/laiton avec filetage mâle et embout de tuyau PE

Référence	product.detail.attribute.dSmall	R	product.detail.attribute.tSmall	product.detail.attribute.sw	product.detail.attribute.weight
616613	90	3"	78	90	1,600
616614	110	4"	87	115	2,900
616664	125	4"	92	115	2,950

# UAN

## Adaptateur universel de transition PE-HD/laiton avec filetage mâle et embout de tuyau PE

### Domaine d'utilisation

Les adaptateurs de transition universels UAN de FRIALEN servent de transition de matériau entre des composants métalliques avec raccord fileté, comme par exemple des robinetteries, et une conduite de raccordement en PE-HD. Les domaines d'application sont l'approvisionnement en gaz et en eau ainsi que les applications industrielles. L'embout de tuyau PE permet un montage indépendant de la position et un assemblage soudé homogène avec tous les raccords FRIALEN adaptés (sauf les manchons longs FRIALONG et FRIASTOPP).

L'assemblage vissé est réalisé selon la norme ISO 7-1.

### Instructions de mise en œuvre

En règle générale, le montage du raccord vissé doit être effectué en premier, car aucune force de torsion due au montage ne doit agir sur le câble PE soudé. Les forces de vissage sont appliquées à l'aide d'une clé à vis, placée sur la surface de la clé prévue à cet effet.

Le soudage de la tubulure PE avec un manchon ou un raccord FRIALEN s'effectue par soudage FRIALEN - de manière étanche et par adhérence longitudinale.

Le montage est effectué selon les exigences générales de montage (voir "pièces de transition avec raccords filetés" dans les "instructions de montage" pour les raccords de sécurité FRIALEN pour conduites de raccordement et de distribution jusqu'à d 225) (enlever la peau d'oxyde du tuyau / nettoyer, etc.).

Veuillez tenir compte des marquages obligatoires directement sur le produit.

Marque de contrôle DVGW délivrée avec n° d'enregistrement :

- DW-7511CR0155
- DG-7521CR0172

Le filetage mâle en laiton est en matériau CW612N ou CW617N.

Autres matériaux en laiton sur demande.

### De bonnes raisons d'opter pour l'adaptateur universel FRIALEN.

#### adaptateurs UAN :

- Embout de tube PE 100 - qualité contrôlée
- Qualité de laiton contrôlée et surveillée
- Montage indépendant de la position, degré de liberté élevé grâce à la soudure séparée de l'embout de tube PE
- Utilisable avec tous les manchons et raccords FRIALEN de même dimension (sauf les manchons longs FRIALONG et FRIASTOPP)
- Possibilités de combinaison universelles avec le programme FRIALEN
- Côté PE-HD avec extrémité à souder pour la mise en œuvre sans dispositifs de retenue, conçu pour les pièces de forme à manchon FRIALEN
- Assemblage résistant à l'arrachement
- Côté laiton relié au manchon de tuyau PE de manière indissociable et sans risque de torsion
- Construction compacte



## UAN

### Adaptateur universel de transition PE-HD/laiton avec filetage mâle et embout de tuyau PE

- Code-barres supplémentaire pour la traçabilité de la pièce (Traceability-Coding)
- Possibilité d'enlever la couche d'oxyde sur la tubulure en PE à l'aide d'appareils de raclage