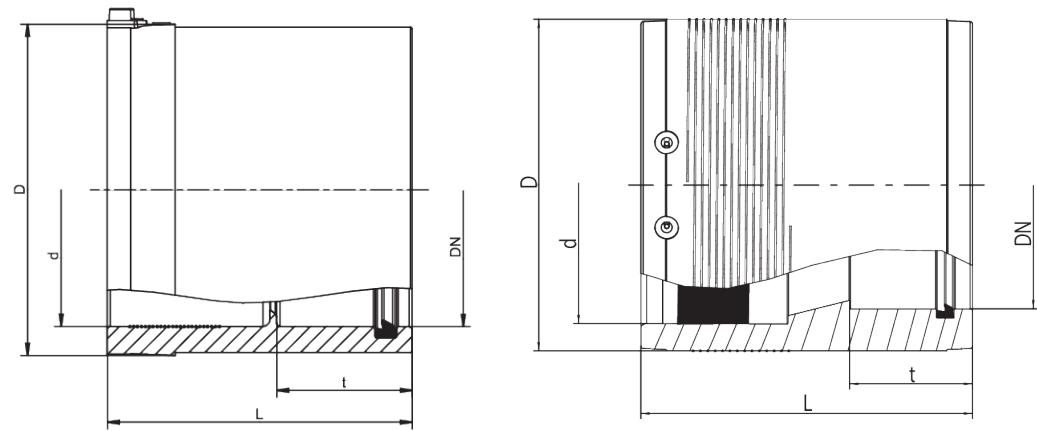


# AMKG

## Manchon de transition PE - PVC/PP

### Manchon de transition PE-PVC/PP AMKG

- Transition de matériau en continu entre les tuyaux PE-HD (SDR 33 - 17) et les tuyaux PVC/PP
- Côté PE-HD avec manchon à souder intégré avec Safety Technology
- Côté PVC/PP comme manchon enfichable avec joint à lèvres SBR à grande profondeur d'insertion



### PE 100

Maximal zulässiger Prüfdruck 0,5 bar gemäß DIN EN 1610

Référence	product.detail.attribute.dSmall	DN	D	product.detail.attribute.L_String	product.detail.attribute.tSmall	product.detail.attribute.tBig
682630	160	150	193	183,5	80	1,530
682631	225	200	270	270	100	5,820

# AMKG

## Manchon de transition PE – PVC/PP

Kanalrohrsysteme stellen hochwertige Wirtschaftsgüter dar, deren Wert es lange zu erhalten gilt. Steigende Anforderungen an die öffentliche Kanalisation erfordern Werkstoffe, die diese Voraussetzungen erfüllen. Mit dem FRIAFIT-Abwassersystem aus PE-HD werden seit vielen Jahren PE-HD Kanalrohre dicht, längskraftschlüssig und wurzelfest geschweißt.

### EINSATZBEREICHE

Die FRIAFIT-Übergangsmuffe AMKG dient im Hausanschlussbereich als stufenloser Werkstoffübergang von Rohren aus PE-HD (Wanddickenverhältnis von SDR 33 bis SDR 17) auf Rohre aus PVC/PP.

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Die Verbindung der PE-HD-Seite mit integrierter Muffe erfolgt durch FRIAFIT-Schweißen – dicht und längskraftschlüssig.

Die Rohrenden werden nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe „Montageanleitung FRIAFIT-Abwassersystem“) vorbereitet (Oxidhaut entfernen/reinigen).

In die Steckmuffenseite wird das PVC/PP-Rohr eingebracht. Die Steckmuffe hat eine SBR-Lippendichtung und zur sicheren Führung des Rohres eine große Einstekttiefe.

### GUTE GRÜNDE FÜR DIE FRIAFIT-ÜBERGANGSMUFFE AMKG

#### Integrierte Schweißmuffenseite

- Sichert dichte, längskraftschlüssige und wurzelfeste Verbindung
- Stufenloser Werkstoffübergang bei Einsatz von PE-HD Rohr SDR 33 bis SDR 17, kein Absatz im Verbindungsbereich, kein Abflusshindernis
- Reduzierung der Montagezeit auf Grund integrierter Schweißmuffe
- Große Muffentiefe für gute Rohrführung (keine Haltevorrichtungen notwendig)
- Freiliegende, fest verankerte Heizwendel zur direkten Wärmeübertragung auf das Rohr
- Strichcode zur vollautomatischen Schweißung mit PE-HD Rohren von SDR 33 bis SDR 17 unter Berücksichtigung der Umgebungstemperatur (Temperaturkompensation)
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)

#### Steckmuffenseite

- Sichere Führung des PVC/PP-Rohres durch große Einstekttiefe
- SBR-Lippendichtung gemäß EN 681-1
- Standardisierter Werkstoffübergang