

F3.20.X.01

Capteurs de débit à rotor pour les hautes pressions.

Le capteur de débit à rotor FLS F3.20 est un dispositif adapté aux systèmes à haute pression et à température critique. Le capteur de débit F3.20 est conçu pour être utilisé avec tous les types de liquides exempts de solides, conformément à la compatibilité chimique des matériaux en contact avec les liquides. Fabriqué à partir de matériaux de première qualité, par exemple l'acier inoxydable pour le corps et l'axe, et le Halar® pour le rotor, il garantit une efficacité mécanique élevée et une fiabilité proverbiale. Le capteur nécessite très peu d'entretien, qui est de toute façon facile à réaliser grâce au système à 4 vis et au joint plat en graphite. Le capteur F3.20 peut être connecté aux indicateurs FLS et directement à un PLC. Une soudure en acier inoxydable sur l'adaptateur est disponible pour installer le capteur sur différentes tailles de tuyaux de 1 1/2" à 8" (DN40 à DN200).

- APPLICATIONS :
 - Échangeurs de chaleur
 - Osmose inverse
 - Systèmes de refroidissement
 - Systèmes CVC (chauffage, ventilation et climatisation)
 - Eau d'alimentation des chaudières
- CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :
 - Plage de travail à partir de 110 bar (1600 psi) et jusqu'à 120 °C (248 °F)
 - Large plage de fonctionnement (0,15 à 8 m/s)
 - Un capteur et un adaptateur pour différentes tailles de tuyaux (1 1/2" à 8")
 - Linéarité et répétabilité élevées
 - Peu de maintenance et extrêmement simple
 - Modèles spéciaux disponibles pour une connexion directe à l'automate



Référence	product.detail.attribute.Version	product.detail.attribute.Power supply	product.detail.attribute.Lenght	product.detail.attribute.Main Wetted Materials	p
F3.20.H.01	Hall	5- 24 VCC	107 mm	316L SS	IF
F3.20.P.01	Push-Pull	12 - 24 VCC	107 mm	316L SS	IF