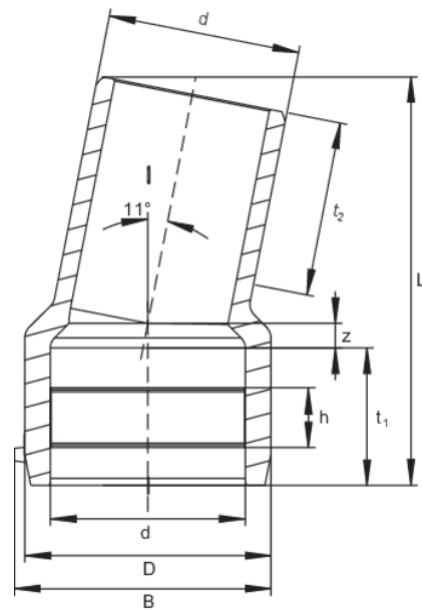


WS11 SDR 11

Coude 11° avec extrémité pointue, SDR 11

Coude WS11 SDR 11 avec extrémité pointue

- Gaz, eau et H₂
- Pression de service : MOP (gaz) 10 bar, PFA (eau) 16 bar
- Matériau : PE 100-RC
- Coude 11 degrés
- Changement de direction universel
- Combinaison multiple = angle de 22 degrés et 33 degrés réalisable.
- Technologie de sécurité
- Marque de contrôle DVGW : DV-8606AU2249



PE 100-RC SDR 11

Pression de service maximale autorisée 16 bar (eau) / 10 bar (gaz)



Référence	product.detail.attribute.dSmall	B	D	product.detail.attribute.hSmall	product.detail.attribute.t1Small	product.detail.attribu
616139	110	151	141	32	79	82
616140	125	168	160	34	84	87
616141	160	206	200	50	93	98
616142	180	230	226	50	100	105
616143	225	284	280	50	114	120

WS11 SDR 11

Coude 11° avec extrémité pointue, SDR 11

Domaines d'application

Le coude FRIALEN WS 11° est utilisé pour les changements de direction universels de canalisations PE-HD, même dans des espaces restreints. Grâce à des applications multiples, il est également possible d'obtenir des angles de 22°, 33°, etc... peuvent être atteints.

Les raccords de sécurité FRIALEN peuvent être soudés avec des tuyaux des niveaux SDR 11 à 17.6.

Autres niveaux SDR sur demande.

Veuillez tenir compte des marquages obligatoires directement sur le produit.

Marque de contrôle DVGW délivrée : DV-8606AU2249.

Instructions de traitement

Le soudage des extrémités de tube avec le coude FRIALEN WS 11° s'effectue par soudage FRIALEN – étanche et à force longitudinale. L'une des extrémités du tube est insérée et soudée dans le côté manchon du coude FRIALEN WS 11°, l'autre extrémité du tube est reliée et soudée à un manchon FRIALEN du côté de l'extrémité pointue du coude.

Les extrémités des tuyaux sont préparées (enlever/nettoyer la peau d'oxyde) selon les exigences générales de montage (voir instructions de montage : raccords de sécurité FRIALEN pour conduites de raccordement et de distribution jusqu'à d 225).

De bonnes raisons pour choisir l'équerre FRIALEN WS 11° :

- Changements de direction universels grâce à une utilisation multiple 11°/22°/33° ou 45° + 11° ...
- Flexibilité maximale lors du contournement d'obstacles et dans des espaces restreints grâce à la version avec manchon/extrémité pointue
- Grande profondeur de manchon pour un bon guidage du tube (aucun dispositif de maintien nécessaire)
- Zone de soudage extra-large dans le manchon
- Stabilité maximale grâce à une grande épaisseur de paroi
- Zone froide à l'extrémité et au milieu du manchon
- Filament chauffant exposé pour un transfert de chaleur direct sur le tube
- Faible espace annulaire pour l'établissement d'une pression d'assemblage optimale dans la zone de soudage
- Contacts protégés contre les contacts accidentels
- Indicateur de soudage pour un contrôle visuel de la soudure
- Code-barres supplémentaire pour la traçabilité de la pièce (Traceability-Coding)