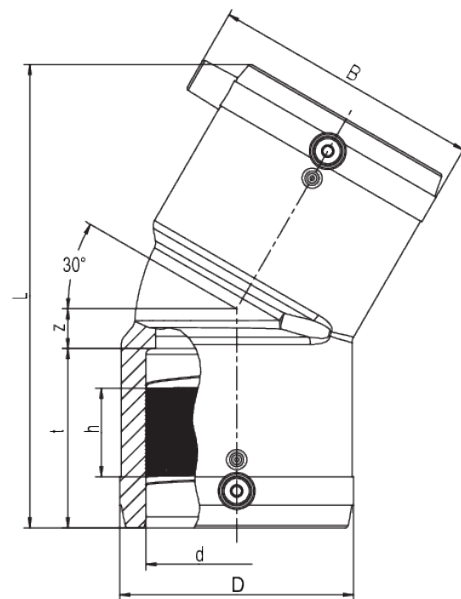


W30 SDR 11

Angle 30°, SDR 11

Coude W30 SDR 11

- Gaz, eau et H₂
- Pression de service : MOP (gaz) 10 bar, PFA (eau) 16 bar
- Matériau : PE 100-RC
- Coude 30 degrés
- Technologie de sécurité
- Marque de contrôle DVGW : DV-8606AU2249
- FM Approvals Class : 1613 (d 90 - d 225)



PE 100-RC SDR 11

Pression de service maximale autorisée 16 bar (eau) / 10 bar (gaz)



Référence	product.detail.attribute.dSmall	B	D	product.detail.attribute.hSmall	product.detail.attribute.tSmall	product.detail.attribut
615272	90	123	115	43	72	24
615273	110	157	142	47	83	27
615274	125	162	158	51	85	30
615340	160	198	199	59	96	40
616261	180	234	229	57	101	79
616262	200	256	254	54	106	84
616263	225	282	281	64	123	86

W30 SDR 11

Angle 30°, SDR 11

Domaines d'application

Le coude FRIALEN W30° est utilisé pour tous les changements de direction de canalisations en PE-HD.

Les raccords de sécurité FRIALEN peuvent être soudés avec des tuyaux des niveaux SDR 11 à 17.6.

Autres niveaux SDR sur demande.

Veillez tenir compte des marquages obligatoires directement sur le produit.

Marque de contrôle DVGW délivrée : DV-8606AU2249.

Instructions de traitement

Le soudage des extrémités de tuyaux avec le coude FRIALEN W30° s'effectue par soudage FRIALEN - étanche et à force longitudinale.

Les extrémités des tubes sont préparées (enlever/nettoyer la peau d'oxyde) selon les exigences générales de montage (voir "Instructions de montage" pour les raccords de sécurité FRIALEN pour les conduites de raccordement et de distribution jusqu'à d 225).

De bonnes raisons pour choisir le coude FRIALEN W30° :

- Grande profondeur de manchon pour un bon guidage du tube (aucun dispositif de maintien nécessaire)
- Zones de soudage extra larges
- Stabilité maximale grâce aux grandes épaisseurs de paroi
- Zones froides sur les faces frontales et au centre du manchon
- Filament chauffant exposé pour un transfert de chaleur direct sur le tube
- Faible espace annulaire pour l'établissement d'une pression d'assemblage optimale dans la zone de soudage
- Contacts protégés contre les contacts accidentels
- Indicateur de soudage pour un contrôle visuel de la soudure
- Marquage permanent du lot
- Emballage individuel pour la protection contre les impuretés
- Code-barres supplémentaire pour la traçabilité de la pièce (Traceability-Coding)