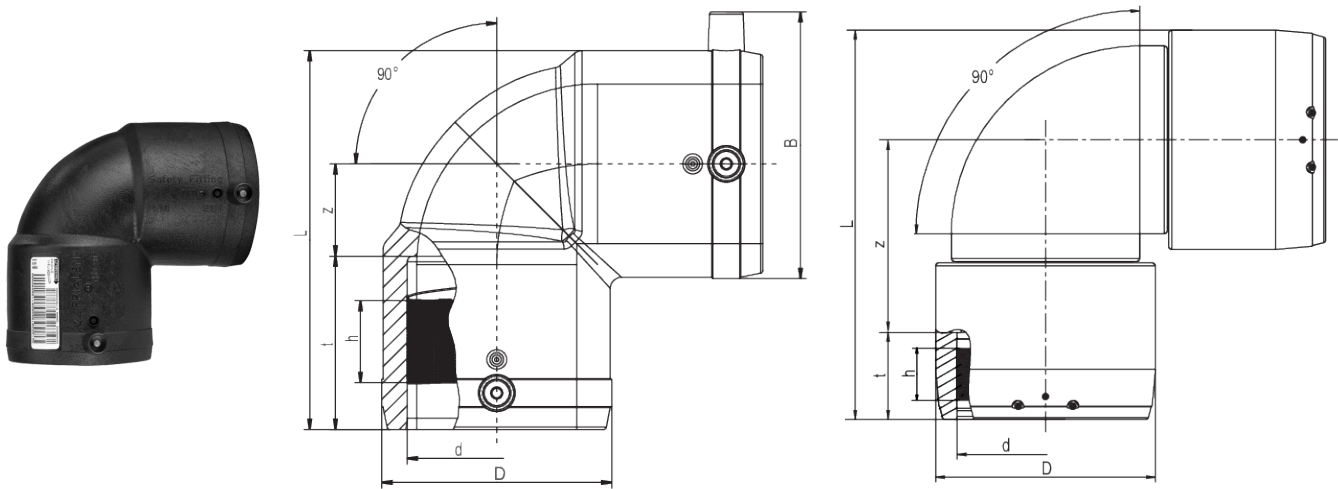


W90 SDR 11

Coude 90°, SDR 11

Coude W90 SDR 11

- Gaz, eau et H₂
- Pression de service : MOP (gaz) 10 bar, PFA (eau) 16 bar
- Matériau : PE 100-RC
- Coude 90 degrés
- Technologie de sécurité
- Marque de contrôle DVGW : DV-8601AU2248, DV-8606AU2249 et DV-8611AU2250
- FM Approvals Class : 1613 (d 63 - d 315)



PE 100-RC SDR 11

Pression de service maximale autorisée 16 bar (eau) / 10 bar (gaz)



Référence	product.detail.attribute.dSmall	B	D	product.detail.attribute.hSmall	product.detail.attribute.tSmall	product.detail.attribut
616686	20	41	28,5	16	30	12
612091	25	54	37	19	40	15
612093	32	61	43	21	44	16
612095	40	70	53	29	49	21
612097	50	81	66	32	55	26
612099	63	96	83	30	62	33
612101	75	111	96	37	70	53
612103	90	128	115	45	75	65
612105	110	150	138	50	81	84
612107	125	167	157	44	87	89
615276	160	210	207	44	92	133
615689	180	229	228	65	94	146
616265	200	256	254	54	106	159
615690	225	281	280	66	113	177

W90 SDR 11

Coude 90°, SDR 11

Référence	product.detail.attribute.dSmall	B	D	product.detail.attribute.hSmall	product.detail.attribute.tSmall	product.detail.attribut
616408	250	-	310	80	128	251
616409	280	-	350	84	139	307
616410	315	-	396	80	150	329

W90 SDR 11

Coude 90°, SDR 11

Domaines d'application

Le coude FRIALEN W90° est utilisé pour les changements de direction de canalisations en PE-HD.

Les raccords de sécurité FRIALEN peuvent être soudés avec des tuyaux de niveau SDR 11 à 17.6. Pour W 90 > d 225 zones de soudage séparées par côté de manchon.

Épaisseur de paroi minimale $s_{min} \geq 3$ mm.

Mise en œuvre d'autres niveaux SDR sur demande.

Veuillez tenir compte des marquages obligatoires directement sur le produit.

Marques de contrôle DVGW délivrées : DV-8601AU2248, DV-8606AU2249 et DV-8611AU2250.

Instructions de traitement

Le soudage des extrémités de tuyaux avec le coude FRIALEN W90° s'effectue par soudage FRIALEN - étanche et à force longitudinale.

Les extrémités des tubes sont préparées (enlever/nettoyer la peau d'oxyde) selon les exigences générales de montage (voir "Instructions de montage" pour la technique des gros tubes FRIALEN XL).

De bonnes raisons pour choisir le coude FRIALEN W90° :

- Grande profondeur de manchon pour un bon guidage du tube (aucun dispositif de maintien nécessaire)
- Zones de soudage extra larges
- Stabilité maximale grâce aux grandes épaisseurs de paroi
- Zones froides sur les faces frontales et au milieu du manchon pour empêcher l'écoulement de la masse fondue
- Filament chauffant exposé pour un transfert de chaleur direct sur le tube
- Faible espace annulaire pour établir une pression d'assemblage optimale dans la zone de soudage
- Contacts protégés contre les contacts accidentels
- Indicateur de soudage pour un contrôle visuel de la soudure
- Marquage permanent du lot
- Emballage individuel pour la protection contre les impuretés
- Code-barres supplémentaire pour la traçabilité de la pièce (Traceability-Coding)