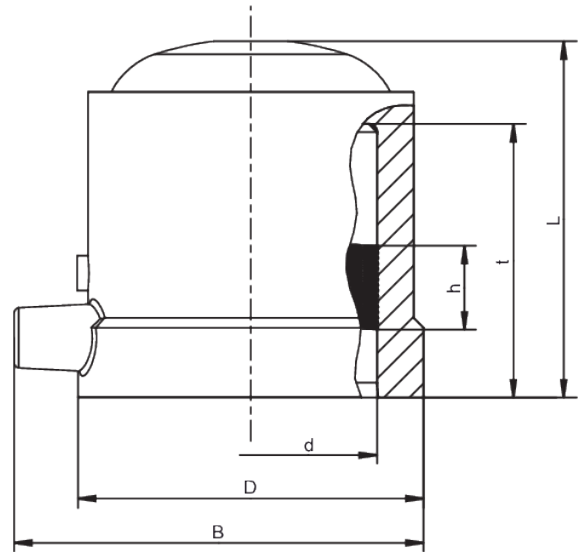


DK

Capuchon pour robinetterie de prise de pression, SDR 11

Capuchon pour robinetterie de prise de pression DK SDR 11

- Gaz, eau et H₂
- Pression de service : MOP (gaz) 10 bar, PFA (eau) 16 bar
- Matériau : PE 100-RC
- Technologie de sécurité
- Marque de contrôle DVGW : DV-8601AU2248



PE 100-RC SDR 11

Pression de service maximale autorisée 16 bar (eau) / 10 bar (gaz)



| Référence | product.detail.attribute.dSmall | B | D | product.detail.attribute.hSmall | product.detail.attribute.tSmall | product.detail.attribute.v |
|-----------|---------------------------------|----|----|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------|
| 612310 | 50 | 82 | 69 | 28 | 55 | 0,120 |

DK

Capuchon pour robinetterie de prise de pression, SDR 11

Domaines d'utilisation

Le capuchon FRIALEN est utilisé pour l'étanchéité définitive de la tubulure de perçage (dôme) d'un robinet de prise de pression DAA \geq d 90/xx ou SPA d 63. Il convient également comme manchon de fermeture pour les tubes d 50.

Les raccords de sécurité FRIALEN peuvent être soudés avec des tubes de niveau SDR 11 à 17,6. Epaisseur de paroi minimale $s_{\min} \geq 3$ mm. Mise en œuvre d'autres niveaux SDR sur demande. Veuillez tenir compte des marquages obligatoires directement sur le produit. Marque de contrôle DVGW délivrée : DV-8601AU2248

Instructions de mise en œuvre

Le soudage du dôme d'une armature de prise de pression FRIALEN avec le capuchon K FRIALEN s'effectue par soudage FRIALEN - étanche et à force longitudinale. Le dôme est préparé selon les exigences générales de montage (voir "Instructions de montage" pour les raccords de sécurité FRIALEN pour les conduites de raccordement et de distribution jusqu'à d 225).

De bonnes raisons pour choisir la calotte FRIALEN DK :

- Grande profondeur de manchon pour un bon guidage du tube
- Stabilité maximale grâce à une grande épaisseur de paroi
- Zone froide à l'extrémité et au milieu du manchon
- Spirale chauffante exposée pour une transmission optimale de la chaleur au tube
- Faible espace annulaire pour l'établissement d'une pression d'assemblage optimale dans la zone de soudage
- Contacts protégés contre les contacts accidentels
- Marquage durable des lots
- Emballage individuel pour la protection contre les impuretés
- Code-barres supplémentaire pour la traçabilité de la pièce (Traceability-Coding)