

AKHP TL

Robinet à boisseau sphérique de perçage Top-Loading pour gaz pour le perçage latéral sous pression

Robinet à boisseau sphérique de perçage AKHP TL pour gaz

- gaz et H₂
- Pression de service : MOP (gaz) 10 bar
- Matériau : PE 100
- Joint d'étanchéité : NBR
- 1/4 de tour pour l'ouverture et la fermeture
- Sellette de chargement par le haut
- Technologie de sécurité
- Marque de contrôle DVGW : DG-8631AU2252 et DG-8631AU2253

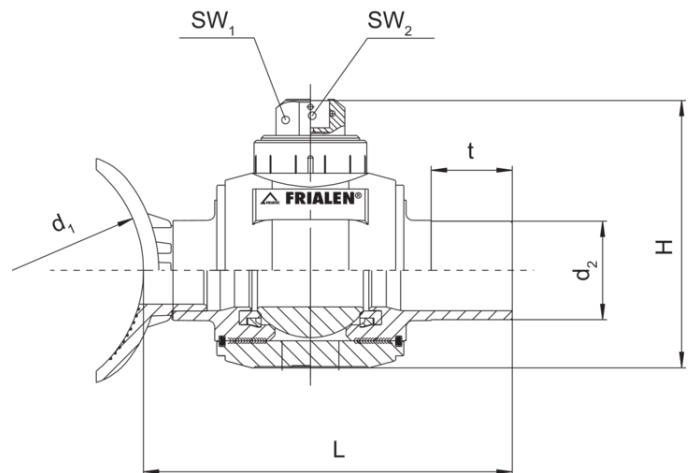
Remarque:

Uniquement utilisable avec le dispositif de serrage FRIATOP (réf. 613350).

Il existe à cet effet une tige de commande KBS adaptée pour les ouvertures de clé SW14 et SW30.

Pour le perçage sous pression, nous recommandons l'appareil de perçage de la société Hütz & Baumgarten (www.huetz-baumgarten.de).

Pour les diamètres nominaux de 450 à 560, il ne convient que pour SDR17.



PE 100 SDR 11

Pression de service maximale admissible 10 bar (gaz)



Référence	product.detail.attribute.d1Small	product.detail.attribute.d2Small	product.detail.attribute.d1	H	product.detail.attribute.tSma
615526	250-450 (- 560)	90	250-450 (- 560)	240	90

AKHP TL

Robinet à boisseau sphérique de perçage Top-Loading pour gaz pour le perçage latéral sous pression

Domaine d'utilisation

Le robinet à boisseau sphérique de perçage FRIALEN, entièrement en PE-HD, permet de percer latéralement une conduite principale en PE-HD en cas d'utilisation sous pression de gaz et d'eau (pas d'eau potable !) - sans fuite de gaz ou d'eau.

Marques de contrôle DVGW AKHP-TL délivrées : DG-8631AU2252 et DG-8631AU2253.

Pour le perçage sous pression, nous recommandons l'équipement de perçage de la société Hütz + Baumgarten.

Respecter les consignes relatives à l'équipement de perçage !

Instructions de mise en œuvre

Préparation des surfaces à souder (enlever/nettoyer la peau d'oxyde). Pour ce modèle, la pièce moulée en forme de selle est appliquée sur le tube PE-HD à l'aide du dispositif de serrage FRIATOP (voir liste Technique des appareils). Veuillez lire les "Instructions de montage et d'utilisation pour le dispositif de fixation FRIATOP". Le soudage est effectué de manière étanche et avec une force longitudinale par l'appareil de soudage FRIAMAT.

Perçage du tube PE-HD sous pression de service

Nous recommandons pour cela l'équipement de perçage de la société Hütz + Baumgarten. Il est fixé à l'extrémité libre du robinet à boisseau sphérique, le perçage du tube PE-HD s'effectue à travers le robinet à boisseau sphérique ouvert et ne présente aucune fuite.

Actionnement de l'organe de fermeture

Depuis le capuchon de route grâce au kit de montage télescopique KBS.

De bonnes raisons pour choisir le robinet à boisseau sphérique de perçage FRIALEN :

- La soudure et le perçage sous pression permettent d'éviter des coupures coûteuses et une alimentation de secours pendant l'intégration.
- La pose de la conduite principale et de la conduite de raccordement se fait au même niveau, ce qui présente des avantages lors de la planification.
- Les travaux de génie civil et d'intégration sont réduits au minimum
- Le robinet à boisseau sphérique peut être utilisé comme organe d'arrêt dans le raccordement
- Est universellement utilisable sur les grands diamètres de tuyaux PE-HD d 250-450 (560). D'où une rentabilité supplémentaire grâce à une utilisation réduite de matériaux et à un stockage nettement moins important chez les fournisseurs et dans le commerce.
- Code-barres supplémentaire pour la traçabilité de l'élément de construction (Traceability-Coding)