

# SPA TL

## Armature à vessie de blocage Top-Loading

Armature à vessie d'arrêt Top-Loading SPA TL

- Gaz, eau et H2
- Pression de service : MOP (gaz) 10 bar, PFA (eau) 16 bar
- Matériau : PE 100-RC et laiton
- Possibilité de serrage universel (Top-Loading) :
  - Bridage sûr avec FRIATOP
- Technologie de sécurité

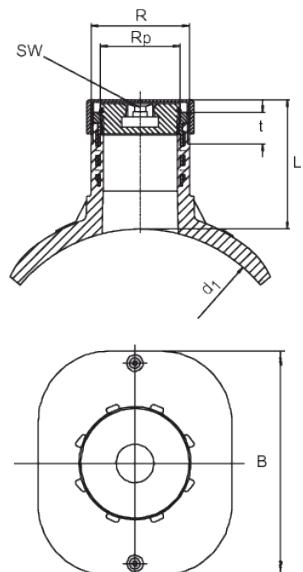
**Remarque:**

Uniquement utilisable avec le dispositif de serrage FRIATOP (réf. 613350). Filetage intérieur et extérieur en laiton ancré dans le PE-HD de manière inamovible et anti-torsion.

Bouchon en laiton avec carré encastré inclus. Pour le logement d'appareils de gonflage usuels.

Protection de l'accès au dôme par le capuchon à visser fourni ou par soudage d'un SPAK FRIALEN.

En cas d'utilisation d'hydrogène, l'armature à vessie d'arrêt SPA ne doit être utilisée qu'en combinaison avec le capuchon de fermeture SPAK (réf. 612311).



PE 100-RC SDR 11

Maximal zulässiger Betriebsdruck 16 bar (Wasser)/10 bar (Gas)



Référence	R	product.detail.attribute.d1Small	product.detail.attribute.rp	B	product.detail.attribute.d1	product.detail.attribute.L_Stri
615395	2 1/2"	250-355 (560)	2"	200	250-355 (560)	115

# SPA TL

## Armature à vessie de blocage Top-Loading

### Einsatzbereich

Die FRIALEN Sperrblasenarmatur Top-Loading SPA TL dient zur Aufnahme handelsüblicher Blasensetzgeräte.

Der Schweißbereich der FRIALEN Sperrblasenarmatur SPA TL umfasst die Dimensionen d 250 – d 560. Ggf. müssen anwendungstechnische Einschränkungen z.B. durch Bohrerwerkzeug oder Sperrblase berücksichtigt werden.

Hinweise des Herstellers dieser Komponenten berücksichtigen!

FRIALEN-Sicherheitsfittings sind mit Rohren der SDR Stufen 11 bis 17.6 schweißbar. Andere SDR-Stufen auf Anfrage. Bitte beachten Sie die verbindlichen Kennzeichnungen direkt am Produkt. Erteiltes DVGW-Prüfzeichen: DV-8611AU2250

### Verarbeitungshinweise

Das Sattelformteil wird mit der Aufspannvorrichtung FRIATOP (siehe Preisliste Gerätetechnik) aufgebracht. Lesen Sie bitte die gesonderte „Montage- und Bedienungsanleitung für FRIATOP Aufspannvorrichtung“.

Die Schweißung der PE-HD Hauptleitung mit der FRIALEN Sperrblasenarmatur Top-Loading erfolgt durch FRIALEN Schweißen – dicht und längskraftschlüssig.

Rohr und Sattel werden nach den allgemeinen Montageanforderungen (siehe Montageanleitung: „FRIALEN Großrohrtechnik und Rohrnetz-Relining“) vorbereitet (Oxihaut entfernen/reinigen).

### Gute Gründe für die FRIALEN Sperrblasenarmatur SPA TL Top-Loading:

- Kompakte Konstruktion
- PE-HD Sattel mit freiliegendem Heizelement zur optimalen Wärmeübertragung
- Zur Aufnahme handelsüblicher Blasensetzgeräte bei Anbohrung durch die Schelle hindurch
- Messing-Innen- und Außengewinde unlösbar und verdreh sicher im PE-HD verankert
- Inklusive Messingstopfen mit eingelassenem Vierkant
- Zugriffsschutz für den Dom durch mitgelieferte Schraubkappe oder durch Aufschweißen einer FRIALEN SPAK
- Die SPA TL ist auf große PE-HD Rohrdurchmesser d 250–355 (560) universell einsetzbar. Hierdurch zusätzliche Wirtschaftlichkeit durch geringeren Materialeinsatz sowie wesentlich kleinere Lagerhaltung bei Versorgern und im Handel
- Zusätzlicher Barcode zur Rückverfolgbarkeit des Bauteils (Traceability-Coding)