

UNITOP

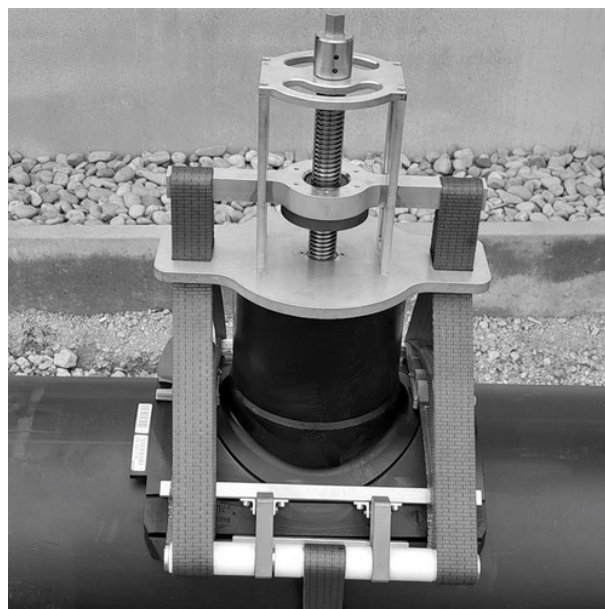
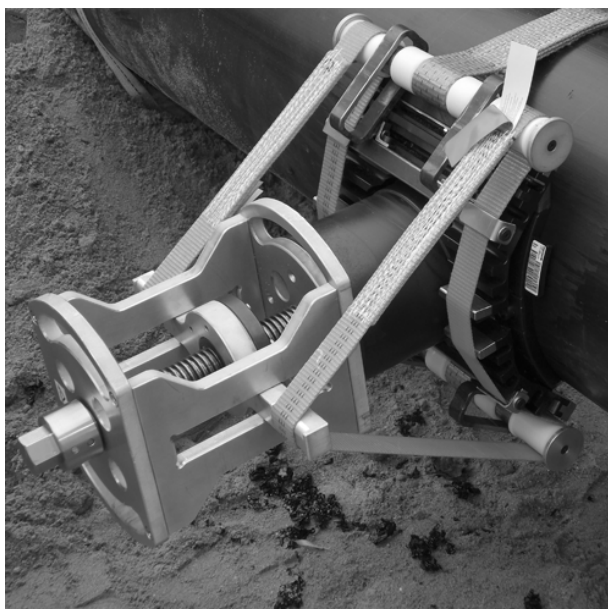
Unità di serraggio per selle per spigot SA UNI / ASA UNI

L'unità di serraggio UNITOP è necessaria per il montaggio di:

- Selle di scarico FRIALEN Selle universali SDR 11
 - SA UNI d 250 - d 900 con outlet d 90, d 110, d 125 e d 160
- Selle per raccordi di uscita FRIAFIT SDR 17
 - ASA UNI d 630 - d 900 con uscita d 160

L'unità di serraggio UNITOP 250 è necessaria per il montaggio di:

- Selle di scarico FRIALEN Universale SDR 11
 - SA UNI d 315 - d 1200 con scarico d 225 e d 250



Codice	Peso	product.detail.attribute.packUnit	product.detail.attribute.palletUnit
613385	24,800	1	5
613387	24,800	1	8
613241	0,200	1	-
613839	2,200	1	20

UNITOP

Unità di serraggio per selle per spigot SA UNI / ASA UNI

Applicazione

L'unità di serraggio UNITOP per il montaggio delle selle di scarico FRIALEN Universal SDR 11 SA UNI d 250 - d 900 con uscita d 90, d 110, d 125 e d 160, nonché per il montaggio delle selle di scarico FRIAFIT SDR 17 ASA UNI d 630 - d 900 con uscita d 160.

L'unità di serraggio UNITOP 250 per il montaggio delle selle di scarico FRIALEN Universal SDR 11 SA UNI d 315 - d 1200 con uscita d 225 e d 250.

Adattatore per prova di pressione FWDPA SA con filettatura autofilettante da utilizzare con i raccordi SA UNI e ASA UNI per effettuare una prova di pressione prima della maschiatura con filettatura esterna da 1/2' per il collegamento di un dispositivo di prova di pressione, ad esempio tramite un giunto a innesto disponibile in commercio.

L'attrezzatura di perforazione FWAB per la maschiatura di tubi PE-HD in depressione attraverso l'uscita di SA UNI e ASA UNI.

Lavorazione su tubi in pressione d'esercizio: Per la maschiatura sotto pressione d'esercizio, contattare il nostro ufficio tecnico al numero +49 (0)621 486-1486.

In combinazione con il dispositivo di serraggio UNITOP (non necessario per UNITOP 250!), per le unità di fusione dotate di tappi di fusione dritti sono necessari ulteriori adattatori angolari ADWL per contatti di presa 4.0 (codice d'ordine 613241). Non necessari per le unità di fusione FRIAMAT.

La differenza decisiva

Gli strumenti giusti fanno la differenza in cantiere. In qualità di professionisti del processo di elettrofusione dei sistemi di tubazioni in PE-HD, abbiamo sviluppato per voi gli strumenti e gli accessori giusti fin dall'inizio.

Buone ragioni per le unità di serraggio UNITOP e UNITOP 250 e per le attrezzature di perforazione FWAB:

- Lavorazione trasversale delle selle dei raccordi di uscita Universale SA UNI / ASA UNI con una sola unità di serraggio (UNITOP o UNITOP 250)
- Unità di serraggio solida, adatta ai cantieri, con componenti extra resistenti all'usura per una lunga durata.
- Installazione semplice e sicura con unità di serraggio UNITOP o UNITOP 250 (caricamento bilanciato)
- Indicazione chiara e sicura per il corretto serraggio (chiave dinamometrica preimpostata)
- Prima della maschiatura del tubo, è possibile eseguire una prova di tenuta con il dispositivo di prova della pressione FWDPA SA (non per ASA UNI).
- Possibilità di maschiatura sotto pressione con elemento di chiusura senza interruzione delle operazioni
- Maschiatura senza bave e quasi a filo per la massima prestazione idraulica
- Il pezzo di PE forato è tenuto saldamente dall'attrezzatura di foratura FWAB in modo che non possa cadere nel tubo
- Fornito in una solida scatola di trasporto in alluminio